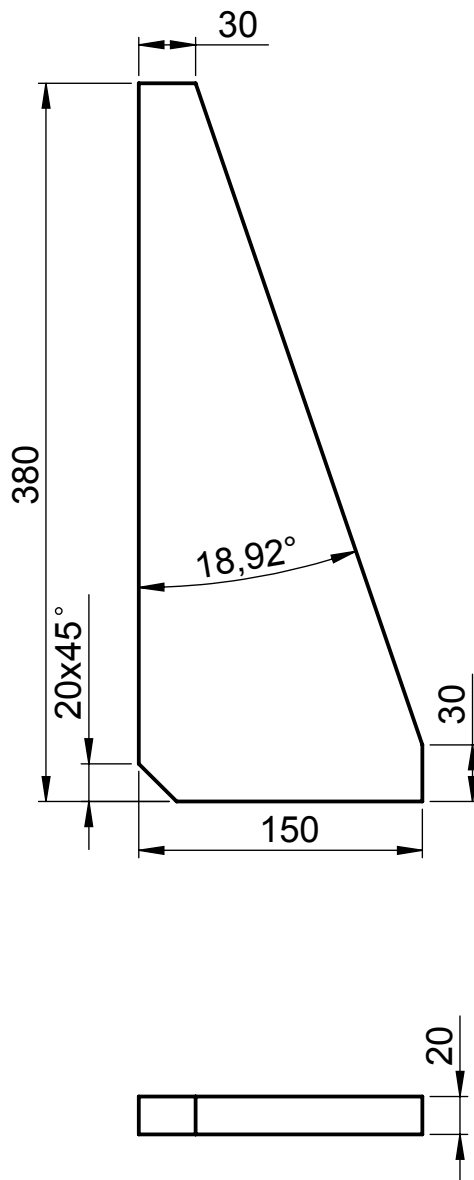


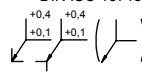
1

2

3

4



Povrchova uprava		BEZ UPRAVY						
Tepelne spracovanie		BEZ UPRAVY						
OCHRANA DOKUMENTACIE A PRODUKTOV - ISO 16016		Material vychodzi 1.0038 (S235JRG2) Material konecny 1.0038 (S235JRG2)				Cislo projektu : 010 UN 18		VERZIA 00
		Nazov-Rozmer P20		Polotovar-STN/DIN/EN DIN EN		Objednavatel : UNIMONT Kusov na stroj : 8 ks		
Netolerovane rozmery - opracovanie - ISO 2768mK		Model	Ing. Chromulak	Podpis	Datum	Cista hmotnost celkom 5.58 kg	MIERKA 1:4	FORMAT A4
Netolerovane rozmery - zvaranie - EN 13920BF		Vykres	Ing. Chromulak		01-04-2019	Datum tlace 9. 4. 2019		LISTOV / LIST 1/1
Tolerancie pre telene rezanie - ISO 9013-IA		Kontrola	Ing. Chromulak		01-04-2019			
Tolerancie pre rezanie laserom - DIN 2310-IK		REVIZIA 00 010 UN 18-000-04 Nazov konfiguracie REVIZIA 00						
Tolerancie pre tvarovane diely - ISO 8062CT10		Nazov DIEL / Vykres cislo:						
Znacenie charakteru povrchu - EN ISO 1302		VYSTUHA						
Hrany neurcenyh tvarov DIN ISO 13715		Metoda premietania ISO 5456-2		-				
								REVIZIA 00
$\sqrt{\text{NEOPRACOVANY}}$		$\sqrt{\text{X}} = \sqrt{R_z} = 100$		$\sqrt{\text{Y}} = \sqrt{R_z} = 25$		$\sqrt{\text{Z}} = \sqrt{R_z} = 6,3$		
				M. R. Štefánika 2630 / 214, SK - 093 01 Vranov nad Topľou tel: +421 57 488 28 60 e-mail: info@unimont-vms.sk			Vykres cislo/ Nazov DIEL : 010 UN 18-000-04	

1

2

3

4